



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Станок для очистки профильных труб от ржавчины SGPS-100



1. Характеристики станка

Сечение обрабатываемой заготовки 10x10 мм-100x100 мм
Минимальная длина заготовки 900 мм
Максимальный вес заготовки 100 кг
Максимальная длина заготовки без дополнительных опор 3000 мм
Скорость подачи заготовки 8,5 м/мин
Мощность привода рабочего инструмента 2,2 кВт
Количество приводов рабочего инструмента 4 шт
Размер рабочего инструмента $\varnothing 200$, посадочный размер $\varnothing 32$ мм
Количество кордщеток на валу 7 шт*
Общее количество кордщеток 28 шт
Диаметр патрубка пылеудаления 160 мм
Масса нетто 450 кг
Габаритные размеры 2000x1600x1260 мм
Номинальная мощность 10,3 кВт
Напряжение 380 В

* Указанно количество при толщине щетки 16мм. Количество может отличаться при другой толщине щетки.

2. Описание

Станок SGPS-100 предназначен для зачистки наружных поверхностей труб прямоугольного и квадратного сечения от ржавчины с 4 сторон за 1 проход. Обработка производится металлическими кордщетками. Сечение обрабатываемых труб от 10 до 100 мм. В зависимости от подобранной технологии станок обеспечивает степень очистки SA-2, либо SA-2-1/2 по ГОСТ 9.402-80 (ISO 8501-1). Количество проходов может отличаться в

зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата. Станина станка изготовлена из толстостенной профильной трубы, основные узлы выполнены из листовой стали толщиной 10 мм, облицовка из листовой стали 3 и 1,5 мм. Облицовка закрывает рабочую зону со всех сторон, что обеспечивает максимальную пылезащищенность окружающего пространства. Для контроля обработки и прилегания щеточных узлов предусмотрено большое смотровое окно. В станке имеются выходы для подключения аспирационной установки (рекомендуемая мощность аспирации – 3000 м3/ч). При длине труб более 3 метров также рекомендуется устанавливать стойки на вход и выход станка для обеспечения четкого позиционирования труб и облегчения процесса подачи трубы в станок.

Особенности:

Обработка сразу с 4 сторон за 1 проход - не нужно переключать трубу 4 раза, как на станках с односторонней обработкой
Скорость обработки 8,5 м/мин - за смену вы обработаете как минимум 3 км профильных труб
Простая настройка на нужный размер - ваш персонал легко и быстро научится работать на станке
Сократите численность персонала - на станке может работать 1 человек
Доступные расходные материалы российского производства - стоимость обработки метра трубы всего 2,7 рубля
Станок закрытого типа с возможностью подключения аспирации S-4000 - больше не будет пыли и грязи в цеху
Забудьте о тратах на болгарки и инструмент - больше не придется ежемесячно их ремонтировать и покупать новые.

Комплектация:

1 шт Станок
1 шт Упор-ограничитель
28 шт Кордщетki 200x32 (установлены на станок)
1 шт Набор шестигранников 6
1 шт Набор ключей 13, 17, 19x24, 36x24
1 шт Ответная часть силового разъема
1 шт Руководство по эксплуатации
1 шт Технический паспорт

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	50% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета 50% через месяц (непосредственно перед отгрузкой)
Срок поставки	Через месяц после предоплаты. Поставщик имеет право исполнить обязательство досрочно.
Самовывоз	г. Владимир
Доставка	ТК «Деловые Линии» счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv